

Hallenstrahler Saturn

Produktbeschreibung:

LED-Hochleistungshallenstrahler Energieeffizienz in hoher Qualität mit geringem Wartungsaufwand. (130 Watt ersetzen 400Watt HPI/HQI) Speziell entwickelter Kühlkörper mit Thermomanagement für eine lange Lebensdauer.

Anwendung:

Produktions-, Industrie-, Logistik- und Lagerhallen, Messehallen, Sporthallen, Supermärkte, Einkaufzentrenund Ladenpassagen,

Merkmale

Aluminiumdruckguss Gehäuse zur besseren Wärmeableitung Meanwell® HBG Transformator
High-Brightness LED-Chips (140lm/W)

High-Brightness LED-Chips (140lm/W) Hohe Lebensdauer : 50.000 Stunden

Hohe Lichteffizienz

Lichtfarbe: naturweiß, kaltweiß



Spezifikationen

Leistung:	70 Watt		100 Watt	
Lichtfarbe:	4500K	6000K	4500K	6000K
Lichtstrom/lm	9800	10000	14000	14500
Bestellnummer	26060nw	26060cw	26061nw	26061cw
Maße / mm	320*188, 2,6kg	320*188, 2,6kg	320*175, 3,6kg	320*175, 3,6kg
Leistung:	130 Watt		160 Watt	
Lichtfarbe:	4500K	6000K	4500K	6000K
Lichtstrom/lm	18200	18900	22400	23200
Bestellnummer	26062nw	26062cw	26063nw	26063cw
Maße / mm	320*175, 3,6kg	320*175, 3,6kg	320*175, 3,6kg	320*175, 3,6kg



Spezifikationen

Abstrahlwinkel : 120°

 $\begin{array}{lll} \text{CRI/PF} & : & > 80 \text{Ra} \ / \ > 0.95 \\ \text{Dimmfunktion} & : & \text{optional (1-10V)} \\ \end{array}$

Lebensdauer : 50.000h Schutzklasse/-art : IP65

Sockel/Spannung : Kabel / AC 100-240V, 50-60 Hz
Trafo/Treiber : Meanwell® HBG Transformator

 Maße
 :
 320*188 / 320*175

 Gewicht
 :
 2,6kg / 3,6kg

 Betriebstemperatur
 :
 -20°C bis +50°C

 Lagertemperatur
 :
 -40°C bis +80°C

Gehäuse : Aluminiumdruckguß magnesiumbeschichtet

Abdeckung : bruchfestes Flachglas
Installation : Montageöse/Haken

Zertifikate : CE, RoHS

Abmessungen

